

Schunk setzt Standards.

Mehrfach ausgezeichnete Innovationskraft. Die Schunk-Gruppe präsentiert die neusten Entwicklungen im Bereich Brennstoffzellen.

Sie finden uns in Halle 27 (Gemeinschaftsstand Wasserstoff + Brennstoffzelle), Stand K60

Auch auf der diesjährigen Hannover Messe präsentiert die Schunk-Gruppe die neusten Entwicklungen im Bereich Brennstoffzelle. Dabei werden unter Anderem technologische Konzepte vorgestellt, die in den letzten beiden Jahren jeweils mit dem renommierten Innovationspreis der Brennstoffzellenbranche f-cellAward ausgezeichnet wurden.

Die zukunftsweisende Technologie bei der Fertigung von Bipolarplatten half der Schunk Kohlenstofftechnik GmbH im Jahre 2008 den F-cellAward in Gold zu erringen. Honoriert wurden dabei die Entwicklungen für massenfertigungstaugliche Produktionsverfahren bei der Herstellung von Bipolarplatten auf Basis der bestens etablierten Graphit-Composite-Materialien aus eigener Herstellung. Damit ist die Schunk Kohlenstofftechnik GmbH ein weltweit führender Lieferant von Bipolarplatten für PEM- und Direkt-Methanol-Brennstoffzellen. Für Kunden aus der Stack-Entwicklung ist Schunk sowohl bei der Fertigung von Prototypen in spanender Bearbeitung aus Rohlingsplatten als auch bei der plastischen Formgebung für große Serien in der eigens entwickelten Warmpresstechnologie kompetenter Ansprechpartner mit direktem Zugriff auf eine eigene Materialentwicklung und -herstellung. Dadurch besteht die Möglichkeit, auf besondere Kundenanforderungen schnell und flexibel zu reagieren. Eine weitere Stärke von Schunk liegt in der kompletten Fertigungstiefe bis zur einbaufertigen Bipolarplatte. Das innerhalb des Unternehmensverbundes verfügbare Know-how in den Bereichen Materialentwicklung, Werkzeug- und Pressentechnologie sowie Herstellungsverfahren erlaubt eine umfassende Beratung beim Übergang von der Entwicklung in die Produktion.

Mit einer Generation flexibler und extrem kompakter Standard-Brennstoffzellen-Stacks im Baukastenprinzip hat sich die Schwestergesellschaft Schunk Bahn- und Industrietechnik GmbH inzwischen fest im Markt etabliert.

Mit dem modularen Konzept können die Leistungsklassen bis zu 1,4kW in Schritten von 360W abgedeckt werden. Damit kann der Leistungsbedarf zielgerecht an die jeweilige Anwendung angepasst werden. Eingesetzt wird die Stack-Familie in verschiedenen Applikationen, wie etwa in unterbrechungsfreien Stromversorgungen, in der Kleintraktion oder in portablen Anwendungen. Systemintegratoren können somit einen innovativen Brennstoffzellenstapel als Standardprodukt beziehen. Stabile Fertigungsprozesse erlauben die Auslieferung gleich bleibend hoher Qualität. Die zukunftsweisende Konstruktion vereinigt die Vorteile von Wasser- und Luftkühlung in einem, da die Leistungsdichte von wassergekühlten Brennstoffzellen erreicht werden kann, aber keinen aufwändigen Kühlkreislauf für de-ionisiertes Wasser benötigt. Auf diese Weise kann mit kostengünstigen Komponenten eine sehr effiziente Kühlung aufgebaut werden. Auch mit dieser serientauglichen Entwicklung wurde Schunk von einer Fachjury mit einem f-cellAward belohnt.

Beide Unternehmen sind Teil der Schunk-Gruppe, einem international agierenden Unternehmensverbund mit einem Produkt- und Leistungsspektrum in den Unternehmensbereichen Materials, Umweltsimulation und Klimatechnik, Sintermetalltechnik und Sonosystems. Das 1913 von Ludwig Schunk gegründete Unternehmen erwirtschaftete 2008 einen Umsatz von 810 Millionen Euro. Zur Gruppe zählen über 60 operative Tochtergesellschaften. Schunk ist in 28 Ländern vertreten und beschäftigt weltweit rund 7.900 Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter.

Kontakt:

Schunk-Gruppe
Zentrale Kommunikation
Andrea Gossel
andrea.gossel@schunk-group.com

Telefon: +49 641 608-1383
Telefax: +49 641 608-1223
fuelcellstacks@schunk-group.com
www.schunk-fuelcells.com